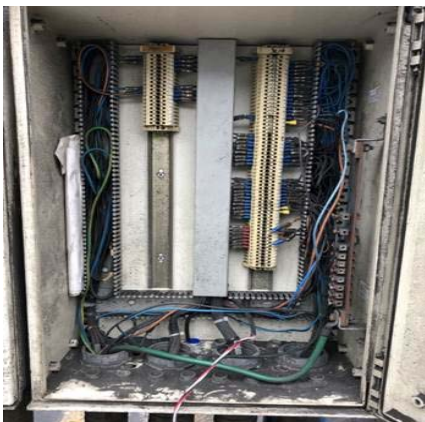


Informe trabajo realizado a Válvula de corte SV-BM30

- Se realizan pruebas de apertura/cierre para identificar la posición real de la válvula.
- Verificación de posición de válvula en terreno. Se encuentra que la válvula estaba en un 30% de apertura (supuesto cierre 0%).
- Se normaliza válvula a la posición que corresponde cierre completo (0%), ajuste mediante volante manual.
- Se realizan pruebas de apertura y cierre para verificar el pase de la válvula con circuito de diésel en servicio, prueba efectiva una vez ajustado el cierre se confirma que la válvula cumple su función (válvula neumática sin pase de diésel se confirma lectura en flujo metro local).
- Se realiza medición eléctrica en señales de posición (finales de carrera) de la válvula, ya que no indicaba la posición de cierre y abierta a sala de control. Se encuentra que cable de alimentación de esas señales estaba en corto circuito.
- Se realiza nueva canalización y tendido de nuevo cable eléctrico desde la caja de paso (KYT 3.01) la válvula SV-BM30.
- Se realiza Conexión de nuevas señales finales de carrera en válvula neumática SV-BM30.
- Se realiza calibración de finales de carrera y pruebas con sala de control confirmando status de posición.
- Además se realiza cambio de instrumentación asociada a la válvula estos componentes fueron los siguientes:
 - Regulador de aire.
 - Electroválvula (solenóide)
 - Líneas de aire (Tubinga).
 - Mantención a válvula.
 - Ordenamiento de cables y limpieza de panel.

Antes:



Después:

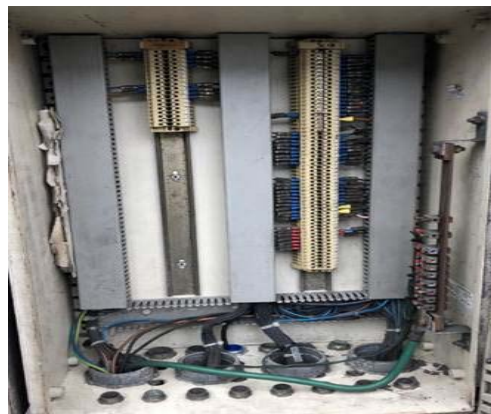


Imagen del antes y después del trabajo realizado en válvula neumática CORTE DE DIESEL SV-BM30

Antes:



Después:



Válvula neumática corte diésel SV-BM30 queda habilitada y entregada a operaciones.